



Rostblock 206

Doppelte Breite – halber Aufwand



ENERGIELINK ROSTBLOCK 206	
Material	- hitzebeständiger Stahlguss
Design	- Topologie optimiert
Masse	- 206 x 530 x 147 mm
Gewicht	- Ca. 25 kg
Montage	- Nur Verschraubt – deutliche Reduktion an Zubehörteilen
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> - Geringere Kosten Schneller eingebaut, da weniger Teile. Grosse Reduktion an Arbeitsstunden und Servicekosten. - Weniger Material Durch das verschraubte System entfallen viele Position – weniger Kosten und vereinfachte Lagerhaltung. - Weniger Rostdurchfall Weniger Spalten im Rostbelag und weniger Anheben einzelner Blöcke, dadurch weniger Rostdurchfall (Aschedurchfall).

Eine Rostblockbreite von 103 mm war bisher für viele KVAs der Standard. Die permanente Anforderung, Stillstandszeiten und Wartungskosten zu verringern, gilt selbstverständlich auch für das Herzstück einer Kehrlichtverbrennung, den Rostbelag.

Ein Ansatz hierfür ist eine Verdoppelung der Breite des einzelnen Rostblocks auf 206 mm, die mehrere Vorteile aufweist. Zunächst erlaubt die Breite von 206 mm eine Verschraubung der Blöcke zu einer stabilen Reihe untereinander. Dies hat den Vorteil, dass viele bisher benötigte Zusatzteile wie z.B. aufwendig gefertigte Zugstangen, eingespart werden, aber dennoch die unerwünschte Tendenz zum Aufstellen einzelner Blöcke verringert wird.

Damit werden neben zahlreicher Einzelteile auch eine signifikante Anzahl an Arbeitsstunden eingespart, womit der EL Rostblock 206 zum Ziel der Reduzierung der Wartungskosten beiträgt.

Als zusätzlichen Nutzen wird durch die doppelte Breite der einzelnen Blöcke die Anzahl der Spalten zwischen den Blöcken halbiert und dadurch der Aschedurchfall verringert.

Die Anzahl der Primärluftlöcher wurde um die Hälfte reduziert, wobei die Gesamtaustrittsfläche der Primärluft beibehalten wurde. Damit wird die Tendenz, dass sich Primärluftlöcher im Betrieb zusetzen, deutlich verringert und somit eine dauerhaft homogene Luftverteilung sichergestellt.

Bei der Entwicklung wurde, basierend auf den mechanischen und thermischen Belastungen, die Topologie des Rostblocks optimiert. Hierdurch wurde einerseits erreicht, dass das Gewicht eines 206er Blocks 25 kg nicht wesentlich überschreitet – eine Einsparung von ca. 25 % gegenüber zwei Blöcke mit 103 mm Breite; aber auch, dass die Standzeit des bisherigen 103er Blocks erhalten bleibt.



**Für mehr Informationen
kontaktieren sie uns!**

Rafael Moreno
Sales Engineer

T +41 76 512 47 73
moreno@energielink.ch

EnergieLink GmbH
Riedstrasse 6
8953 Dietikon | Schweiz

T +41 56 511 03 33
F +41 56 511 03 38
info@energielink.eu
www.energielink.eu

EnergieLink
PLANT ENGINEERING & SOLUTIONS